

# FORET-FRAISEUR 90°

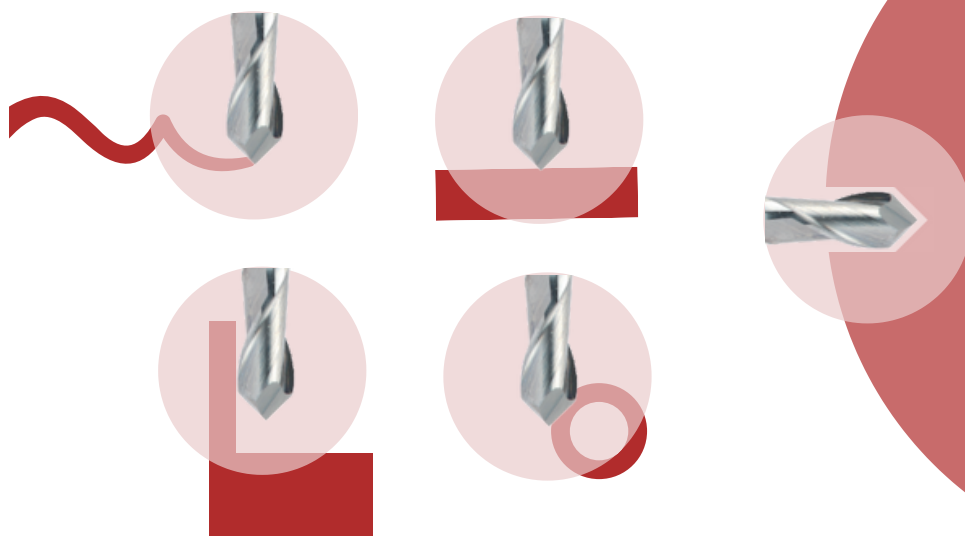
## 90° SPOT DRILL-MILL



Le FORET-FRAISEUR 90° a été développé par **MINIMAX** pour répondre aux attentes de super finition des usinages par interpolation avec des arguments de choix :

- Tolérance ultraprécise du  $\varnothing$  : 0 / +10 $\mu$
- Qualité poly-miroir facilitant l'évacuation des copeaux
- Âme renforcée assurant la rigidité en usinages 2D et 3D
- Unique : tous les 50 $\mu$  en stock dès le  $\varnothing$  0.30

Le FORET-FRAISEUR 90° peut pointer, chanfreiner, graver, fraiser, ébavurer ou simplement percer tous les matériaux !



The SPOT DRILL-MILL has been developed by **MINIMAX** to meet expectations of super-finishing when machining by interpolation with high quality arguments :

- Ultra-precise tolerance of  $\varnothing$  : 0 / +10 $\mu$
- Poly-mirror quality facilitating chip evacuation
- Reinforced tool core-web ensuring rigidity in 2D and 3D machining process
- Unique: every 50 $\mu$  on stock from  $\varnothing$  0.30

90° DRILL-MILL can point, chamfer, engrave, countersink, deburr or just drill any material !

# FORET-FRAISEUR 90°

## 90° SPOT DRILL-MILL



Precision **10 $\mu$**

Ref. MM22090C

$\emptyset$	l	d	L	€	$\emptyset$	l	d	L	€
0.30	0.6	3.00	38	26.80	1.50	3.0	3.00	38	23.45
0.35	0.7	3.00	38	26.80	1.55	3.2	3.00	38	23.45
0.40	0.8	3.00	38	24.40	1.60	3.2	3.00	38	23.45
0.45	0.9	3.00	38	24.40	1.65	3.4	3.00	38	23.45
0.50	1.0	3.00	38	23.45	1.70	3.4	3.00	38	23.45
0.55	1.2	3.00	38	23.45	1.75	3.6	3.00	38	23.45
0.60	1.2	3.00	38	23.45	1.80	3.6	3.00	38	23.45
0.65	1.4	3.00	38	23.45	1.85	3.8	3.00	38	23.45
0.70	1.4	3.00	38	23.45	1.90	3.8	3.00	38	23.45
0.75	1.6	3.00	38	23.45	1.95	4.0	3.00	38	23.45
0.80	1.6	3.00	38	23.45	2.00	4.0	3.00	38	23.45
0.85	1.8	3.00	38	23.45	2.10	4.4	3.00	38	24.40
0.90	1.8	3.00	38	23.45	2.20	4.4	3.00	38	24.40
0.95	2.0	3.00	38	23.45	2.30	4.8	3.00	38	24.40
1.00	2.0	3.00	38	23.45	2.40	4.8	3.00	38	24.40
1.05	2.2	3.00	38	23.45	2.50	5.2	3.00	38	24.40
1.10	2.2	3.00	38	23.45	2.60	5.2	3.00	38	24.40
1.15	2.4	3.00	38	23.45	2.70	5.6	3.00	38	24.40
1.20	2.4	3.00	38	23.45	2.80	5.6	3.00	38	24.40
1.25	2.6	3.00	38	23.45	2.90	6.0	3.00	38	24.40
1.30	2.6	3.00	38	23.45	3.00	6.0	4.00	50	27.00
1.35	2.8	3.00	38	23.45					
1.40	2.8	3.00	38	23.45					
1.45	3.0	3.00	38	23.45					



$\alpha$  : 90°

z : 2 - 30°

Tol  $\emptyset$  : 0 / +0.010

Tol d : h6

Carbure-Carbide MG 10% Co